

# 多圈绝对值编码器全国发货

生成日期: 2025-10-09

## 二、无需找零点

传统编码器在使用中，比较让操作者头疼的一件事就是零点不容易找，导致花费在找零点上的时间会比较多，而在这一点上多圈绝对值编码器采用机械位置定位法，确保编码器在运转中，每个位置点上面的编码都不重复，这样在测量找零点时，就不会那么麻烦，直接将中间位置当做起始点就可以了。

## 三、多功能输出法

多圈绝对值编码器在使用中相比较其他普通型的编码器而言，在输出方法上有多种选择，主要有串行输出、总线型输出、并行输出以及变送一体型输出等，其中并行输出在目前使用的会比较多，这种并行输出方式采用的是格雷码和纯二进制的编码程序，不仅读码方便，而且在前期连接上也非常方便。多圈绝对值编码器全国发货

什么是多圈绝对值编码器?不知道各位是否听说过单圈编码器，而多圈就是建立在单圈机械传动原理上设计出来的一种全新编码器。其实多圈编码器在内部结构设计上相对单圈编码器来说，其变动就是中心光栅码盘增加了N条圈数的编码，刻线圈数的增加无疑是扩大了测量范围，提升了设备运行效率。

## 一、安装调试简单

多圈绝对值编码器在内部结构改变上，不仅仅是码盘刻度线上的改变这么简单，另外还在编码器调试功能上做了改进，改善了传统编码器安装调试难度大的问题，而随着科学技术的不断提升下，应用在编码器上面的技术势必也将得到大幅度的提升，所以将来的编码器在调试安装上将会越来越简单。多圈绝对值编码器全国发货

**串行SSI输出：**串行输出就是通过约定，在时间上有先后的数据输出，这种约定称为通讯规约，其连接的物理形式有RS232、RS422(TTL)、RS485等。由于绝对值编码器好的厂家都是在德国，所以串行输出大部分是与德国的西门子配套的，如SSI同步串行输出、SSI接口(RS422模式)，以两根数据线、两根时钟线连接，由接收设备向编码器发出中断的时钟脉冲，可以的位置值由编码器与时钟脉冲同步输出至接收设备。由接收设备发出时钟信号触发，编码器从高位(MSB)开始输出与时钟信号同步的串行信号。串行输出连接线少，传输距离远，对于编码器的保护和可靠性就大大提高了。一般高位数的编码器都是用串行输出的。

注意事项：

一、BEN绝对值编码器的常规外形38MM,58MM,66MM,80MM,100MM.

二、BEN绝对值编码器分为：单圈，多圈。

三、BEN绝对值编码器按原理分为：绝对值编码器，光电绝对值编码器

四、BEN绝对值编码器出线方式分为：侧出线，后出线

五、BEN绝对值编码器轴分为6MM,8MM,10MM,12MM,14MM,25MM.

六、BEN绝对值编码器分为：实心轴，盲孔，通孔。

七、BEN绝对值编码器防护分为IP54-68.

八、BEN绝对值编码器安装方式分为：夹紧法兰、同步法兰、加紧带同步法兰、盲孔（弹簧片，抱紧）、通孔（弹簧片，键销）

九、BEN绝对值编码器精度分为：单圈精度和多圈精度，加起来是总精度，也就是通常的多少位（常规24为，25为，30位，32位。。。。）。

十、BEN绝对值编码器通讯协议波特率4800~115200bit/s、默认9600bit/s、刷新周期约1.5ms

十一.BEN绝对值编码器输出可选□SSI□4-20MA□profibus-dp□DEVicenet□并行、二进制码□BiSS□ISI□CANopen□Endat及Hiperface等

十二.BEN可以值DP编码器常用型号□BESM58-011□BE122SM58□BE1822SM58□BE420SM58等

现场总线型输出现场总线型编码器是多个编码器各以一对信号线连接在一起，通过设定地址，用通讯方式传输信号，信号的接收设备只需一个接口，就可以读多个编码器信号。总线型编码器信号遵循RS485的物理格式，其信号的编排方式称为通讯规约，目前全世界有多个通讯规约，各有优点，还未统一，编码器常用的通讯规约有如下几种□PROFIBUS-DP□CAN□DeviceNet□Interbus等总线型编码器可以节省连接线缆、接收设备接口，传输距离远，在多个编码器集中控制的情况下还可以大大节省成本。多圈绝对值编码器全国发货

#### 多圈绝对值编码器全国发货

工业门智能控制系统，工业自动化控制系统，多圈值编码器限位技术，各类电动机驱动及控制等产品及服务是必需消耗品，需求与现存市场容量密切相关，增量市场不断转化为存量市场，市场规模随着存量的增加而持续增长。智能网联是工业门智能控制系统，工业自动化控制系统，多圈值编码器限位技术，各类电动机驱动及控制工业未来发展的方向，是工业4.0的基本标志。因此，加快推进我国机械工业的数字化、智能化、网联化是实现我国机械工业高质量发展的必然要求。随着劳动力成本的持续增加，销售对设备的自动化、智能化水平需求也越来越迫切。在这种背景下，智能制造正在成为行业新一轮转型升级的突破口和重点。工业门智能控制系统，工业自动化控制系统，多圈值编码器限位技术，各类电动机驱动及控制行业，随着近年来越来越明朗的全球市场变化，在我国的外贸大军中已经逐渐成为一股不容忽视的新生力量。除了北美外，东亚，东南亚，南亚，中东北非等地区也对其产生了越来越浓厚的兴趣和需求。多圈绝对值编码器全国发货

佰阔捷自动化系统（上海）有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领佰阔捷和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！